

Werkstoffe im Feinguss Stahl-Legierungen zur allgemeinen Verwendung/ Maschinenbau



Bezeichnung	Werkstoff Nr.	Norm	üblicher Wärmebehandlungs-zustand	mechanisch-technologische Kennwerte			Kerbschlagarbeit (ISO-V)	Verwendungszweck/ besondere Anwendungsbeispiele
				0,2-Dehngrenze RP _{0,2}	Zugfestigkeit RM (MPa)	Bruchdehnung A ₅ (%)	Kerbschlagarbeit (J)	
GS 38.3 GE 200	1.0420	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 200	≥ 380	≥ 25	≥ 35	allgemeiner Maschinenbau; gut schweißbar; weichmagnetisch für drucktragende Bauteile gemäß AD-W5 bis 300 °C
GS 45.3 GE240	1.0446	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 230	≥ 450	≥ 22	≥ 27	allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm
GS 52.3 GE260	1.0552	DIN 1681	geglüht	≥ 260	≥ 520	≥ 18	≥ 27	allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm
GS 60.3 GE 300	1.0558	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 30	≥ 600	≥ 15	≥ 27	allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm