

# STAHLGUSS FÜR ALLGEMEINE VERWENDUNG

BEZEICHNUNG	WERKSTOFF NR.	NORM	ÜBLICHER WÄRME-BEHANDLUNGS-ZUSTAND	MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE KENNWERTE			KERBSCHLAG ARBEIT (ISO-V)	GLÜHHÄRTE	VERWENDUNGSZWECK/ BESONDERE ANWENDUNGSBEISPIELE
				0,2-DEHNGRENZE RP <sub>0,2</sub>	ZUG FESTIGKEIT RM (MPa)	BRUCHDEHNUNG A <sub>5</sub> (%)	(J)	(HB)	
GS 38.3 GE 200	1.0420	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 200	≥ 380	≥ 25	≥ 35		allgemeiner Maschinenbau; gut schweißbar; weichmagnetisch für drucktragende Bauteile gemäß AD-W5 bis 300 °C
GS 45.3 GE240	1.0446	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 230	≥ 450	≥ 22	≥ 27		allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm
GS 52.3 GE260	1.0552	DIN 1681	geglüht	≥ 260	≥ 520	≥ 18	≥ 27		allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm
GS 60.3 GE 300	1.0558	DIN 1681 EN 10293	geglüht	≥ 300	≥ 600	≥ 15	≥ 27		allgemeiner Maschinenbau; weichmagnetisch mindestens 1,70 T bei 100 A/cm